

Edital – Bolsa de Estudos para o Summer Bootcamp da Hult International Business School - 2024

O Ibmec torna público o seu Edital de Bolsa de Estudo para o Summer Bootcamp 2024 da Hult International Business School, campus de Boston.

As normas para participação seguirão conforme descrição abaixo.

O Ibmec será responsável por pré-selecionar um estudante para concorrer à bolsa integral.

A seleção final e, conseqüente, concessão da bolsa é de responsabilidade da Hult International Business School.

1. Sobre o Programa

O Summer Bootcamp será realizado no campus de Boston, USA, da Hult International Business School, parceira do Ibmec que possui as três mais importantes creditações internacionais na área de Negócios ([AACSB](#), [AMBA](#) e [EQUIS](#)), além de estar ranqueada entre as melhores Business Schools do mundo, pelo ranking da [Financial Times](#).

Esse programa intensivo de verão, totalmente ministrado em inglês, tem duração de quatro semanas, com foco em Business.

Tópicos que serão abordados:

- Business Fundamentals;
- Skills Workshops;
- Client Consulting; and
- Collaboration & Networking.

Período: 08/07/2024 a 02/08/2024

2. Quantidade de bolsas ofertadas

2.1 Será ofertada 01 (uma) bolsa integral para estudante regularmente matriculado em curso de Graduação (Bacharelado) do Ibmec.

2.2 A disponibilidade da premiação depende da Hult International Business School, podendo, a critério do parceiro, não ser confirmada a bolsa de estudos.

3. Benefícios

3.1 A bolsa de estudos contempla:

- a) Tuition fee (com valor de U\$ 6,100 – seis mil e cem dólares. Esse valor não será pago ao aluno selecionado, mas sim haverá abono do pagamento da tuition fee); e
- b) Acomodação no campus da Hult, em Boston.

Demais despesas que incorrem do programa são de responsabilidade única e exclusiva do estudante.

Será, ainda, de responsabilidade do estudante pré-selecionado o pagamento de U\$ 500.00 (quinhentos dólares) referentes ao seguro saúde obrigatório e de, aproximadamente, aproximadamente USD 380-400 dólares referentes à taxa do visto J1.

4. Dos critérios para participação

Está apto a se candidatar estudante regularmente matriculado nos cursos de Graduação (Bacharelado) do Ibmec e que preencha os seguintes requisitos:

- Estar regularmente matriculado em Curso de Graduação (Bacharelado) do Ibmec durante todo o processo de seleção e também, obrigatoriamente, durante todo o período de realização do programa, previsto para julho de 2024;
- Possuir Coeficiente de Rendimento (C.R.) Acumulado, isto é, o média geral acumulada de, no mínimo, 8,0 (oito);
- Possuir passaporte brasileiro válido até a data de retorno da viagem;
- Possuir comprovante de proficiência no idioma inglês. A comprovação é necessária e serão aceitos como comprovante: TOEFL; IELTS; CAE/ CPE de Cambridge; Duolingo; Comprovante de conclusão de Curso de inglês, em nível avançado; ou Carta de recomendação de professor atestando a sua proficiência.. A comprovação deverá ter sido emitida em até dois anos. Além do envio desta comprovação, a Hult realizará entrevista com o candidato que for selecionado pelo Ibmec.

IMPORTANTE: estudantes regularmente matriculados no **1º ou último período** de seus cursos **NÃO SÃO** elegíveis ao programa.

5. Das inscrições

A inscrição implicará na aceitação das normas e condições estabelecidas neste Edital, em relação às quais o candidato não poderá alegar desconhecimento, e se realizará em três etapas;

5.1 Como primeira etapa, as inscrições deverão ser realizadas através do seguinte link: <https://forms.office.com/r/ZgSsVAhXhY>.

5.2 Como segunda etapa, após a inscrição no link acima, o candidato deverá enviar para o e-mail internacional@ibmec.edu.br os seguintes documentos:

a) print de comprovante de preenchimento do formulário disponível no link acima; b) histórico escolar (será aceito o de simples conferência obtido no SIA. Necessário enviar TODAS as páginas do histórico escolar); c) cópia do passaporte válido até após o período de realização do programa; d) comprovante de proficiência no idioma inglês; e e) carta de motivação explicando os motivos pelos quais deve ser agraciado com a bolsa de estudos.

5.3 Como terceira etapa, o candidato deverá cumprir com o processo de aplicação específico da Hult International Business School (disponível em nossa comunicação e abaixo, ao final do Edital).

5.4 O estudante que não se preencher o formulário de inscrição; não concluir as etapas da Hult; e/ou não enviar a documentação por e-mail **no prazo previsto neste Edital** estará automaticamente eliminado do processo seletivo.

Prazo para realização de TODAS as etapas da inscrição: até às 23h do dia 26 de maio de 2024

6. Obrigações e direitos do estudante pré-selecionado

São obrigações e direitos do estudante pré-selecionado:

6.1 Permanecer regularmente matriculado junto ao Ibmec, durante toda a duração do Programa;

6.2 Cumprir com todas as condições e obrigações estabelecidas neste Edital e, também, pela Hult International Business School para a concessão da bolsa de estudos.

7. Atribuições do Ibmec

São atribuições do Ibmec:

7.1 Realizar o processo de pré-seleção interna de estudantes para participar do referido Programa de verão;

7.2 Nomear o estudante pré-selecionado para a Hult International Business School.

8. Seleção dos candidatos

Serão observados, para o preenchimento da vaga, os seguintes critérios:

8.1 Coeficiente de Rendimento (C.R.) Acumulado > ou = 8,0;

8.2 Carta de Motivação (será atribuída nota de 0 até 10);

8.3 Decréscimo nivelador de período. Será aplicando um decréscimo nivelador de período, conforme descrição abaixo:

Estudante do 2º período: terá 1 ponto subtraído de sua Médial Global;

Estudante do 3º período: terá 0,8 ponto subtraído de sua Médial Global;

Estudante do 4º período: terá 0,6 ponto subtraído de sua Médial Global;

Estudante do 5º período: terá 0,4 ponto subtraído de sua Médial Global;

Estudante do 6º período: terá 0,2 ponto subtraído de sua Médial Global; e

Estudante do 7º período: não haverá desconto em sua Média Global.

*Para os cursos com duração de 05 (cinco) anos, haverá desconto de 0,2 ponto para estudantes do 7º e 8º períodos. Não haverá desconto para estudante do 9º período.

Será feita a média do CR acumulado do estudante (com o decréscimo nivelador) e a nota da carta de motivação.

9. Da Desistência

Em caso de desistência do processo seletivo para a bolsa, esta deverá ser comunicada pelo candidato, que:

9.1 Fica ciente de que o prazo máximo para formalizá-la durante qualquer fase do processo se esgotará no dia 26 de maio de 2024;

9.2 Comprometer-se-á a comunicar a sua desistência ao Escritório de Internacionalização do Ibmec, através do e-mail international@ibmec.edu.br, por meio de declaração de próprio punho, datada e assinada, que deverá solicitar a imediata alteração de sua candidatura para a situação de desistente.

10. Resultado da Pré-seleção

10.1. O estudante pré-selecionado será contatado, via e-mail, até o dia **03 de junho de 2024**;

10.2. O Escritório de Internacionalização do Ibmec divulgará o resultado final, via e-mail, até o dia **03 de junho de 2024**;

11. Da indicação do estudante pré-selecionado para a Hult International Business School

11.1 O Escritório de Internacionalização do Ibmec comunicará, por e-mail, no dia 03/06, o resultado de sua pré-seleção.

12. Cronograma

PERÍODO	ATIVIDADE PREVISTA
Até às 23h59 do dia 26/05	Preenchimento do forms do Ibmec e envio de documentação para international@ibmec.edu.br
27/05 a 02/06	Análise das candidaturas e seleção do estudante
Até às 23h59 do 26/05	Data limite para desistência da candidatura
03/06/2024	Indicação do estudante pré-selecionado para a Hult International Business School
03/06/2024	Resultado do Processo Seletivo será enviado por e-mail para os candidatos.

13. Da proteção de dados

13.1 Ao participar do Programa de Bolsa de Estudos da Hult International Business School 2024, aderindo aos termos do presente edital, o estudante está ciente de que deverá submeter dados pessoais seus, na forma de documentos enviados e/ou formulários preenchidos, para que o Ibmec e a Hult International Business School possam adequadamente realizar a análise acerca de sua elegibilidade para o recebimento da bolsa, sendo certo que tal análise é imprescindível para a regular participação do estudante no referido programa.

13.2 Do mesmo modo, o estudante, ao aderir aos termos do presente edital, está ciente de que seus dados poderão ser transferidos à Hult International Business School, que observará os deveres de cuidado adequados na guarda dos dados.

13.3 Caso seja de seu interesse, o estudante poderá consultar mais informações sobre como o Ibmec trata seus dados pessoais na Política de Privacidade, que pode ser acessada em <http://privacidade.ibmec.br/home>.

**PROCESSO DE APLICAÇÃO ESPECÍFICO DA HULT INTERNATIONAL
BUSINESS SCHOOL:**

- **STEP 1:** Create a profile at <https://www.hult.edu/summer-bootcamp/>.
- **STEP 2:** Submit your Essay and a passport copy.
- **STEP 3:** Interview with a team from Hult's Admissions Team for English Assessment.
- **STEP 4:** If accepted, submit the confirmation deposit for your seat within the deadline.